

Настоящие технические условия распространяются на литьевое радиопоглощающее покрытие, обладающее поглощающими свойствами на сверхвысоких частотах серии ЗИПСИЛ 410 РПМ-Л (далее по тексту Покрытие), представляющее собой композицию вязкотекучей консистенции, состоящее из двух компонентов: покрытия и катализатора. Компаунд готовят на месте потребления. При смешении указанных компонентов при комнатной температуре происходит вулканизация и переход компаунда из вязкотекучего состояния в резиноподобный материал.

Покрытие предназначено для поглощения волн на сверхвысоких частотах. Используется для нанесения на металлы и другие поверхности, покрытие предназначено для длительной работы в среде воздуха и в условиях повышенной влажности в интервале температур от минус 60 °С до плюс 200 °С, мягкость и эластичность покрытия позволяет применять его на любую неровную поверхность.

Для обеспечения лучшей адгезии покрытия к поверхности изделия применяется подслоя П-11 (ТУ 38.303-04-06-90 изм. 1,2).

## 1 Технические требования

### 1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Покрытие должно соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.2 Покрытие должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в следующей таблице.

Таблица 1.1 - Технические параметры и нормы соответствия

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Паста серого цвета
Жизнеспособность смешанной с катализатором, ч	От 0,2 до 6,0

1.1.3 Покрытие в вулканизованном состоянии должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.2.

Таблица 1.2 - Технические параметры и нормы соответствия

Наименование показателя	Норма
Условная прочность при растяжении, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,15 (1,5)
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	30
Твёрдость по Шору А, условные единицы	От 40 до 70
Теплопроводность, Вт/мК	От 0,6 до 0,8
Электрическая прочность, кВ/мм	От 10 до 14
Удельное объемное сопротивление, Ом х см, не менее	10 <sup>12</sup>
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 60

### 1.2 Маркировка

1.2.1 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением следующих данных:

- наименование предприятия-изготовителя;
- юридический адрес предприятия-изготовителя с указанием страны;
- наименование продукта;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- масса нетто;