



## Анкета подбора технического решения

Для подбора материала под вашу задачу и для помощи нашим техническим специалистам просим вас ответить на следующие вопросы:

Требуемый тип материала	<input type="checkbox"/> Поглотитель СВЧ энергии	<input type="checkbox"/> Экранирующее покрытие	<input type="checkbox"/> Прокладка электропроводящая	<input type="checkbox"/> Антистатический материал
Тип исполнения	<input type="checkbox"/> Жидкое вулканизирующее покрытие	<input type="checkbox"/> Лак или краска	<input type="checkbox"/> Листовой материал или прокладка из него	<input type="checkbox"/> Изделие сложной формы, жгуты, профили
Характер использования	<input type="checkbox"/> Прокладка между корпусом и печатной платой	<input type="checkbox"/> Прокладка между деталями конструкции	<input type="checkbox"/> Герметизация стыков и щелей в конструкции	<input type="checkbox"/> Нанесение покрытия на поверхность
Рабочий диапазон частот, ГГц	<input type="checkbox"/> От 0 до 5	<input type="checkbox"/> От 5 до 15	<input type="checkbox"/> От 15 до 40	<input type="checkbox"/> От 40 до 70
Рабочий диапазон температур, °С				
С какими материалами и покрытиями планируется применение				
Требование к наличию клеевого слоя	<input type="checkbox"/> Клей электропроводящий		<input type="checkbox"/> Не проводящий электричество	
Класс горючести				
Агрессивные жидкости				
Другие воздействующие факторы				
Дополнительные требования				
<b>Для экранирующих материалов</b>				
Желаемый уровень экранировки в дБ				
<b>Для СВЧ поглотителей</b>				
Желаемый уровень поглощения в дБ				
<b>Для жгутов и профилей</b>				
Вид сечения и размер				
<b>Для жидких компаундов</b>				
Твердость после вулканизации	<input type="checkbox"/> Резиноподобное покрытие от 50 до 60 по Шору А		<input type="checkbox"/> Очень твердое твердость > 60 по Шору А	
Адгезия	<input type="checkbox"/> Умеренная адгезия к металлам, легко отчистить после вскрытия конструкции		<input type="checkbox"/> Очень хорошая адгезия к металлам, не пригодно для вскрытия конструкции	
Применение	<input type="checkbox"/> Покрытие внешних поверхностей	<input type="checkbox"/> Покрытие печатных плат, заполнение компаундом узлов и блоков	<input type="checkbox"/> Герметизация резьбовых соединений и участков конструкции	<input type="checkbox"/> Герметизация фланцевых соединителей

Заполненную анкету (фотографию или скан-копию) высылайте на email - [info@rttex.ru](mailto:info@rttex.ru).  
По техническим вопросам и предложениям обращайтесь по телефону - **8(3822)99-00-25**.